



STAJ DEĞERLENDİRME FORMU

KARATEKİN ÜNİVERSİTESİ
MÜHENDİSLİK FAKÜLTESİ
MAKİNE MÜHENDİSLİĞİ BÖLÜMÜ
STAJ KOMİSYONUNA

1. Staj Çalışması Yapan Öğrenciye İlişkin Bilgiler (Bu bölüm öğrenci tarafından doldurulacak)

Adı ve Soyadı	
Numarası	
Telefon/e-posta	
Staj no(I veya II)	

2. Staj Çalışması Yapılan Kuruma İlişkin Bilgiler (Bu bölüm kurum yetkilileri tarafından doldurulacak)

Kurum/İşletme Adı ve adresi			
Öğrencinin	Staja Başladığı Tarih	Stajı Bitirdiği Tarih	Staj Yaptığı Toplam Süre

3. Staj Yapılan Kurumun değerlendirmesi* (Bu bölüm kurum staj yetkilisince doldurulacak) – 1: en kötü, 5: en iyi

Değerlendirme	1	2	3	4	5	Başarısız	Açıklama
Devam durumu							
Çalışma gayreti ve öğrenme isteği							
Çalışma disiplini							
Sorumluluk alma ve özgüven							
Verilen görevi yerine getirme, özen ve üretkenlik							
İşletme/kurum içerisindeki tutumu, ekip çalışmasına yatkınlığı ve iletişim becerileri							
Mühendislik uygulamaları için gerekli olan teknikleri ve modern araçları kullanma becerisi							
Matematik, fen ve mühendislik bilgilerini uygulayabilme becerisi							
Mühendislik problemlerini saptama, tanımlama ve çözme becerisi							
Genel Değerlendirme (0-100 arası) <i>Sizce öğrencinin staj değerlendirme notu kaç olmalıdır?</i>							

*Uygun gördüğünüz kutucuğa x işareti yerleştiriniz. İhtiyaç duyarsanız açıklama kısmını doldurunuz.

Lütfen Stajyer ile ilgili tavsiye ve eleştirilerinizi belirtiniz.

Stajyeri tekrar çalıştırmayı ister misiniz? EVET / HAYIR

Gelecek sene fakültemizden stajyer çalıştırmak ister misiniz? EVET /HAYIR

4. Staj Yapılan Kurumun onayı:

Çalıştığı Birim Amirinin Unvanı, Adı-Soyadı	Tarih, Mühür, İmza

5. Nihai değerlendirme (Bu bölüm üniversite staj sorumlusu tarafından doldurulacaktır)

Staj İş Günü	Bölüm Değerlendirme Notu	Staj Yeri Değerlendirme Notu	Ortalama Değerlendirme Notu	Bölüm Staj Sorumlusu	Tarih, İmza

Not: Lütfen bu formu öğrencinin stajı tamamlamasının ardından kapalı zarf içinde Bölüm Staj Komisyonuna kolay ulaşabilmesi için öğrencinin kendisine teslim ediniz.